**一、概述：**

根据黑龙江乌苏里江制药有限公司哈尔滨分公司项目要求，将购置新货梯1部，以适应生产经营活动的需要。根据法规要求该设备结构、安装必须符合使用要求，生产的中间产品必须符合国家相关标准及工艺要求，设备性能满足实际使用要求。

此文件将作为设备进行竞争性招标的基础标准，主要包括用户对该设备的质量要求、功能要求、结构配置要求、系统控制及安全要求，并符合相关法规的具体需求及期望。设备生产商应在满足本需求的前提下，提供更高标准、更高质量、更加完善的设备以及相关服务。同时必须指出该标准与实际标准的不符之处及可接受的质量标准，本URS将作为设备接收确认的依据之一和设备采购合同的附件之一。

**二、供应范围：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 载重 | 层站 | 数量 | 驱动方式 | 备注 |
| 1 | 货梯 | 2T | 二层二站二门 | 1 | VVVF永磁同步无齿轮电梯 | 有机房 |

**三、招标内容：**

1.设备标准，货梯必须符合以下标准、规范及其他相关行业标准（但不限于此，有新版本的按最新版本执行）：

1.1《电梯制造与安装安全规范（GB7588-2003）》；

1.2《电梯安装验收规范（GB10060-93）》。

2.一般描述

该文件是我公司计划再新购置货梯1部，以适应生产活动的需要。根据法规要求该设备结构、安装必须符合使用要求，设备性能满足实际使用要求。设备供应商负责运输、安装、调试、机房粉刷、地坑防水、各层洞口土建维修，办理开工许可、特种设备使用登记证、检验报告、牌照等交钥匙工程；验收合格后交付用户使用。

3.用户及系统要求

供方负责供货、安装及设备调试运行至验收合格，以及设备操作人员的培训至熟练操作。需方负责提供系统运行所需要的公用工程（水、电、气等）。供方提供相关技术资料（设计依据、使用说明、产品合格证、材质证明、外购件资料等）。

# 4.需求标准，设备应符合以下规定，但并不限于以下内容，制造商可根据自身企业特点给出更合理的优化建议。

## **4.1** 轿厢、门要求

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 修复原货梯因拆除碰坏的土建部分，并不影响新货梯的安装； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 井道整改施工及底坑施工、机房整改均有设备供应商负责； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 开门尺寸及方式：宽1600mm×高2005mm，自动旁开双折门，门机变频； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢内尺寸：1900mm\*2000mm\*2500mm； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 井道尺寸以实际为准，设备供应商需踏查现场并提供井道结构图及相关技术参数；  | 必需 | 口是/口否 |
|  | 底坑深度：设备供应商根据所报设备所需深度提供尺寸，并对现有深度不符合要求现状进行开挖，并硬化防水处理； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 机房位置：顶层井道上方； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢壁：拉丝不锈钢； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢门：拉丝不锈钢； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢地桥：碳钢压花板； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 门套：拉丝不锈钢； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢天花：拉丝不锈钢； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢操作箱及位置指示器：微触按钮，断码显示，拉丝不锈钢面板 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 梯厅召唤及位置显示器：微触按钮，断码显示，拉丝不锈钢面板 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢内设有设置LED照明灯，带静音换气风扇； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢内设有带有声觉和视觉信号的满载及超载显示器，应急照明灯，开关门按钮，报警按钮； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢内设有监控，视频存储30天以上，有USB视频导出接口； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商绘制现场尺寸图，双方确认； |  |  |

**4.2设备控制要求**

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 控制系统：32位微电脑控制系统，预留视频接口； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 控制方式：全集选控制； | 必需 | 口是/口否 |
| 1.
 | 驱动方式：VVVF永磁同步无齿轮电梯 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 电梯变频驱动（VVVF）精确调整电动机转速，令电梯启动、运行、停止时的速度曲线平稳、圆滑、获得良好的舒适感。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 除端部楼层只有一个按钮外，每个楼层有两个外呼按钮。系统将所有内外呼叫存储在存储器中，电梯上行时响应上行外呼，下行时响应下行外呼。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 运行修正----电梯因电源扰动、断电或对电梯系统的通信干扰导致电梯停在两层之间，当电源恢复或干扰消失后，驱动系统会把电梯运行到最近楼层，且平层。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 电源相位监测----电源相位故障监测功能在电梯供电电源中一相或几相电压过低或断相时使电梯停止运行，供电电源正常时电梯恢复正常运行，且有报警提示。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 运行时间监测----当控制系统检测到因电梯的轿厢、安全钳、配重或其他任何运动部件卡滞而产生的曳引机运转时间超过了设定时间，会使曳引机停止运转。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 电阻制动----电梯减速时，曳引机产生再生能量，采用电阻吸收再生能量。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 缓冲器开关----当采用液压缓冲器时，缓冲器上的安全监察开关，反馈缓冲器动作状况。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 关门按钮—--用于货物进/出轿厢时关门，用此按钮也可提高运输能力，按钮在轿厢面板上，报警提示。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 开门按钮—--用于将门打开，这是防止货物被正关着的门夹持的基本功能。可以通过此按钮控制电梯门保持常开或延长关门时间，开门按钮安装在轿厢操作面板上。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 紧急电运运行按钮—--当某部分安全回路断开时，使用该组按钮可移动轿厢。井道照明—--底坑插座，供底坑维修时使用的插座。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 同步运行--—如果电梯丢失楼层位置信号，电梯自动返回端站时行同上校正。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 应急轿厢照明—--在轿厢照明电源故障时，轿厢内的一个独立的应急照明灯亮，应急照明电池可持续2小时以上； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 应急电池供电—--应急电池始终给电梯报警系统供电，并在轿厢照明电源故障时给应急轿厢照明供电。电池在电梯正常时自动充电，且电池状况及其电量一直被监控； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 五方通话—--五方通话是指轿厢、轿顶、底坑，机房和控制室之间可以通话。由此系统，被困人员可通过按警铃按钮使控制室和机房里的对讲机响铃，维修人员可与其他四方通话； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 检修运行，轿顶按钮带运行按钮—--在检修运行模式下，按检修运行按钮电梯以限定速度运行。货梯移动距离为按钮按下时所走距离； | 必需 | 口是/口否 |
|  | 维修用开、关门按钮—--在轿顶设一个单独按钮控制轿厢开门和关门；在门区之外，甚至层门开时出能操作此按钮。此按钮只有当轿顶检修开关切到检修状态时能操作。如果安全回路（门除外）断开时此按钮不能起作用。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 机房内呼---机房设了维修用内呼设施。当轿厢内呼叫操作有效时，此内呼也有效。机房内呼可登记所有的内呼。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 机房外呼---机房设了维修用的外呼设施，当厅外外呼操作有效时，此外呼也有效。机房外呼可登记所有的外呼。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿门触点---用于监控轿门是否关好。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿门限位开关---用于轿门的独立开门、关门的限位开关。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 禁止开门开关---设在控制柜内的一个开关，用于禁止已关闭的轿厢门自动再开门。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 底坑急停开关---按下井道底坑内急停开关，可使电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿顶急停开关---按下轿顶急停开关，可使电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 禁止外呼开关---控制柜内一只单独一关，可以断开电梯外呼。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢限速器安全开关--—限速器装有安全开关，当电梯速度超过允许值时会使电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 安全钳开关---当安全钳动作时，与之联动的安全开关使电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 限速器涨紧安全开关---当限速器钢丝绳松驰，松开或断裂时，使该安全开关动作，电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 电梯上行超速保护---当电梯上行速度超过允许值会使电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 门锁回路检测---当门锁回路被短接或触点粘联时，电梯禁止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 外呼重新开门功能---与电梯运行同方向的停靠站外呼信号能重新开门。门会正常打开，开门时间是正常重开门时间。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 光幕--装于轿厢入口处或轿厢门板上，在其红外光线被遮挡时，防止电梯关门或重新打开正在关闭的门。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 提前开门---当电梯速度减到低于安全规范允许的速度值且在开门区域时，电梯开始开门。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 精确平层---当电梯在开门区域停靠时，由于货物进出轿厢，使轿厢偏离了平层位置，电梯会自动运行返回平层位置。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 按钮粘连监察--所有内外按钮者被监控，以防止粘连，如果从按钮来的信号不恢复到无源状态，控制系统取消此按钮召唤，电梯将允许从层站起动运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 取消轿厢内呼叫---在电梯到达目标层减速前，双击目标层内招按钮，可消除该层轿厢内呼叫指令。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 反向内呼---轿厢当前方向后面的内呼可以接收和登记。此内呼信号只是暂时存储起来不会改变轿厢方向。吸有厢空时才改变方向。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 外呼互锁--除非特殊指定，每一个登记的呼梯信号后有四秒间隔用于防止在同一楼层同时登记了上呼和下呼，不包括顶层和底层延伸的外加按钮。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢照明自动控制---电梯最后一次运行结束，所有层门和轿门都关闭时，预置时间后，轿厢照明关闭，电梯有新召唤信号时，轿厢照明重新打开。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢通风自动控制---电梯最后一次运行结束，所有层站和轿门都关闭时，预置时间后，轿厢通风关闭，电梯有新召唤信号时，轿厢通风重新打开，轿厢内开关控帽风扇自动状态，可将风扇长期关断。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢内照明临察---当轿厢照明电源故障，群控梯时该电梯从群控系统中脱离，取消所有信号，运行到下一个要停靠的层站后，电梯停止运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 马达停止---两接触器，通过断开曳引马达电源控制马达停止电源由两个独立的接触器断开，任一接触器未接通电梯不能运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 退出服备开关---门关，照明关。开关在层站上，开关打上是，仍服务所有登记的内呼但不接受新内呼。开关位于主楼层，泊梯的轿厢门关，照明关。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 退出服务开关，轿内，照亮--—开关在轿厢操作箱的检修盒内，当开关打上时，电梯停在本层，轿厢内退出服务显示点亮。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 内呼优先服务---开关在轿厢操纵箱的检修盒内，当开关打上时，所有内呼被取消，且不相应外呼。电梯一次接受一个内呼，轿厢停靠后门打开，有新的内呼登记时电梯运行。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 自运返基站---当电梯空闲时，自运返回基站，电梯关闭。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 满载直驶---该功能防止已满载的轿厢因外呼停止。如果轿厢满载且被外召截停，这时厅外等候的货物仍不能进入轿厢。当轿厢载重超过某一载限制时，轿厢会驶过登记的外呼楼层。此功能可防止不必要的停车，提高货梯系统性，减少不心要的电源损耗。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 厅外、轿厢内轿厢位置指示---厅外、轿厢内轿厢位置墣示器组合点阵，断码显示数字，随时指示轿厢位置。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 外呼登记显示灯---显示灯亮表示外呼信号已经登记，外呼信号已被服务时灯熄灭。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 超载停梯功能---轿厢载重超过电梯承重的10％，电梯不能启动，电梯门开着， | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢内的超载信号闪烁或警报器响，提示部分货物离开轿厢。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 运动方向显示---方向箭头显示轿厢实际或将要运行的方向。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 内呼登记显示灯---显示灯亮表示只呼信号已经登主，内呼信号已被服务时灯熄灭。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 起动计数器---控制柜内的控制主板统计电梯从一层到另一层的累积起动次数，数据记在固定存储区，断电时不丢失数据，显示6位数。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 内呼登记蜂鸣---蜂鸣器声响一下表示一个内呼已登记。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 控制柜内部件标签---在控制柜内的部件均有独立的识别标签。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 轿厢照明主开关---机房墙上安装在机房墙壁上的轿厢照明的电梯主开关，可以切断轿厢照明电源外的其他电梯供电。 | 必需 | 口是/口否 |

**4.3 质量要求**

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 设备通过使用方验收、通过安全管理部门验收，验收通过，取得使用登记证为准。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商提供的设备、其铭牌、使用标记、警示标记都应齐全清楚,提供电梯使用登记证、首次检验报告。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 精确平层---当电梯在开门区域停靠时，使轿厢偏离平层位置±5mm以内 | 必需 | 口是/口否 |

**4.4 供应商要求**

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 设备供应商应具有合法注册证明、足够履约注册资本、具有良好的质量保证体系、具有设计和制造资质。三年内无不良记录。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商应有成功的业绩案例和可供查阅的良好用户群。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商应有制造厂房、必要的加工工序车间，现场管理良好。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商应具有自动焊接机、抛光机、切割机、剪板机、折弯机等必要的加工设备。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商应备有相应的质量控制系统（如拥有内部质量控制流程，负责人审查制度等）；确定质量及设计管理计划，以便确定总体项目管理方法；为该项目配目经理，以便与客户项目负责人进行沟通。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 系统文件（操作及维护手册），其内容至少包含：设备平面布局图和设备外部系统接口图.系统连接和构造的配置说明.设备工艺描述. | 必需 | 口是/口否 |
|  | 机械装配图纸.提供外购零部件的名称 型号规格 数量 厂商 清单及技术资料.接触产品材料的材质证明.P&ID 图.电气及气动控制图.提供外购电气元件的名称 型号规格 数量 厂商清单及技术资料.关联控制说明.仪器规格表单/制造商数据。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商保证所供货物是用符合要求的材料制成，全新未曾使用过。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备供应商所用电器均应有出厂检验合格证设备装箱清单、设备合格证书、电路原理图、设备安装图、所用材料与部件主体部件材质证明书。操作及维护手册。安装完成后到试运行前所有系统、仪器及仪表的校准证书。特种设备证明书、标记铭牌、竣工图。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 交付的设备要装配完毕。包装过程中，做好各方面的支撑以防止运输和吊装过程 中任何变形和损坏的出现。设备采用木箱包装，包装箱应满足运输和装卸要求，防潮湿、防磕碰、防振动，由于包装不良而造成的任何变形或锈损，设备供应商承担全部损失和费用。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 运输时间包含在供货周期内，供方负责运输与装卸，并承担其所有费用。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备到货清单必须详列包装箱内容物及数量。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备到货拆箱时供应商必须陪同现场人员进行拆箱,如供应商授权我方自行拆箱,拆箱后如发现设备及其附件有任何损坏、缺少，供应商应负全责不得推诿。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备订购后供应商负责送货至用户厂内，用户厂内搬运、吊装及安装期间供应商至少需有一人全程配合，搬运、吊装费用设备供应商负责。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 质保期2年内，零件更换等寄送费用,由供应商负责。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 供应商进厂施工需遵守我方施工规则施工。在设备安装后，供应商应负责货梯的安装、调试，包括及时提供安装文件；调试工作，只有当设备通过使用方所在地特种设备管理部门检测（取得特种设备使用登记证）及用户验收方可完成安装工作，且为施工单位办理相关登记证。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 调试期限为三个月,如三个月内该货梯始终无法达到用户使用标准及不能取得特种设备使用登记证时，供应商需无条件免费收回该设备,其运费、装箱费用由供应商负责、退回设备合同订立的全部款额。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备及其配件应免费保修，期限不低于2 年,有效日为安装试车完成验收日起。在保修期内设备发生故障时,卖方应在接到通知 2 小时内派有经验技术人员赶到现场解决问题。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 电梯所使用的电气元件要求为国际一线品牌。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 如因设备故障导致停止生产时，需要延长保修期限。同时故障备件供应商需无条件负责免费更换。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 针对设备，提供一套设备维修专用工具。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 所有设备、备品备件、专用工具必须是新的未曾用过。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 本规格表中基本规格内容,技术数据及参考文件等各大项中所提及各项要求供应商提供资料，若有任何问题应于契约订定前先知会我方，在合约上说明，否则各项均列入设备到货验收时之依据。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 供应商在报价中需要将所有需要提供的辅助设施（如电、机房等）列举清楚，若有列举不明之项目，发生费用则全部由供应商自己承担。 | 必需 | 口是/口否 |

**4.5 EHS要求**

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 设备具备短路、断路、过载、缺相、过流、过压、相序、漏电以及其它功能失调的保护功能。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设备符合安全、环保要求，机组能够进行可靠的漏电接地和静电接地措施。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 提供设备详细所需动力系统和厂房设施配套要求，并协助用户完成安装施工图设计。 | 必需 | 口是/口否 |

**4.6 其他要求**

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 供货周期30天，运输时间包含在供货周期内，供方负责运输，并承担运输费用.安新达到车间使用15天内完成、办理相关特种设备手续15天，总工期60天（实际影响车间使用不得超过15天） | 必需 | 口是/口否 |
|  | 培训要求：供方负责对技术管理人员、操作人员、维修人员进行结构原理、性能、操作、维修、故障排除等知识的培训 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 质量保证：设备保修期限不得少于2年。 质保期内，自设备安装调试验收合格之日24个月 。设备在质保期内如发现质量问题及故障，卖方收到买方的函、电后，在 48 小时内及时派人到现场处理，实行三包服务，免费维修，损坏的零部件全部免费更换，设备不能维修的免费更换；不能更换的，卖方应返还买方已经支付的相应合同价款，并承担相应损失，或由买方直接在质保金中相应的扣除。紧急情况时，卖方在 24小时内到达维修现场，实行三包服务。质保期外：继续提供免费上门服务，有偿提供设备所需配件（主要配件价格按本合同“易损件清单及价格表”文件内配件清单）。如发现质量问题及故障，卖方收到买方的函、电后，在48小时内及时派人到现场处理。 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 备品备件：提供设备所有易损件明细（包括所有的密封圈和润滑油规格），根据明细可在市场上购买。提供设备易损件一套。同时提供备件清单和备件单价。 | 必需 | 口是/口否 |

**4.7 文件要求**

| **序号** | **要求** | **必需或期望** | **是否响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 部件清单、报警清单、PID图、接线图、电气原理图、电气元件清单等 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 使用资料：设备使用说明书1份设备维修手册1份设备标准操作规程 （SOP）1份 | 必需 | 口是/口否 |
|  | 设计、制造证明文件及图纸：设备装箱清单设备合格证明书设备电器原理图设备安装图纸其他需要的证明文件等资料 | 必需 | 口是/口否 |

**4.8商务要求**

| 编号 | 要求内容 | 期望/必须 | 是否符合 |
| --- | --- | --- | --- |
| URS114 | 合同签订即开始生产，发货前付合同总额60%发货款，设备到达指定地点安装，并完成工程量80%以上，付合同总额20%进度款，取得特种设备使用登记证、首次检验报告，使用方验收合格后，开全款增值税发票入账，付合同总额15%验收款，余5%质保金，自验收合格之日起满一年支付,质保期二年，主要部件如曳引机质保五年。 | 必须 | 口是/口否 |
| URS115 | 投标时提供同行业、同款同系列设备，近一年内合同5份，注明使用单位设备部门或使用部门联系人、联系方式。 | 必须 | 口是/口否 |

应商对URS中的项目要求条款予以确认，有偏离的做对应的详细说明。

**表1 URS偏离汇总表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | URS编号 | 偏离项 | 偏离说明 |
|  1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

**四、结款方式：**

结算方式：电汇

**五、设备供应商资质要求：**

1、设备供应商应具有法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证等资质文件（彩印件加盖红章）；

2、设备供应商需提供售后服务相关事宜文件；

3、设备供应商具有电梯、货梯特种设备设计、制造、维修、经营资质,注册资金100万元以上；

4、同一品牌产品，只接受一家制造企业、代理商或经销商投标；

5、设备供应商一般情况表；

6、法定代表人为同一人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，不得同时投标；

7、与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、 其他组织或者个人，不得参加投标；

8、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同 单位，不得同时投标；

9、设备供应商应具有合法注册证明、足够履约注册资本、具有良好的质量保证体系，三年内无不良记录；

10、设备供应商投标时提供同行业、同款同系列设备，近一年内合同5份，注明使用单位设备部门或使用部门联系人、联系方式；（设备供应商业绩合同，非代理品牌业绩合同）

11、法人授权委托书（加盖红章）；

12、法人营业执照（彩印件加盖红章）；

 13、报价单，一口价（报价单加盖红章）报价单格式附件。

**六、日程安排：**

1、投标标书，一正两副共三本，含技术和商务部分

2、时间、地址：请于2024年4月10日12:00前邮寄或送至黑龙江省哈尔滨市平房区渤海路39号，乌苏里江制药有限公司哈尔滨分公司 翟芯宇（收） 13199638798，未收到或未在规定时间内收到标书，视为放弃投标。

3、快递脱皮后，标书应有独立包装，包装外表面明显位置设置标识，标注设备厂家名称，项目标书、联系人、电话等信息，开标时统一开启。

4、开标时间：2024年4月10日13:00

**七、联系方式：**

投标联系人: 翟芯宇         联系电话：13199638798

技术答疑人：周宝双 联系电话：13936675940

**报 价 单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **单价（元）** | **总价（元）** | **总货期** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |  |
|  | **（金额）** | **大写：** |  |  |

**报价单位：**

**报价人：**

**联系方式;**

**年 月 日**